FELDER
seit 1979
LÖTTECHNIK

1979 - 2019 Löttechnik aus Oberhausen.

Wir danken unseren Partnern für 40 Jahre Vertrauen.

# FELDER GMBH - Löttechnik
# 40 Jahre Qualität aus Oberhausen

**FELDER Löttechnik kann auf eine 40-jährige Erfolgsgeschichte blicken – gleichzeitig gratulieren wir der Bürklin GmbH & Co KG zum 65-jährigen Bestehen. In enger Kooperation mit den Kunden, zu denen auch Bürklin seit vielen Jahren zählt, wurden in den vergangenen Jahren viele Weichlote, Hartlote, Flussmittel und Lotpasten entwickelt.**

Den Grundstein für den Erfolg legte nach der Firmengründung im Mai 1979 der Umzug von Duisburg nach Oberhausen im Jahr 1986. Mit den neuen Räumlichkeiten kam auch der Wandel zum produzierenden Unternehmen. Heute gehört FELDER Löttechnik zu den führenden Herstellern von Loten, Lotpasten und Flussmitteln in Europa. Zur rund 5000 Produkte zählenden Angebotspalette gehören ferner SMT-Weichlotpasten für das Reflowlöten, Elektronikflussmittel für den Wellenlötprozess genauso wie flussmittelgefüllte Lötdrähte, Weichlote und Hartlote für alle denkbaren löttechnischen Bereiche sowie eine abgerundete Palette an Lötzubehör bis zum Salmiakstein, Tinner oder Entlötlitze.

**Die Clear-Serie: Lötdraht - SMD Lotpaste und Reparaturflussmittel**

Wie breit FELDER aufgestellt ist, zeigen die zahlreichen Anwendungen außerhalb des Hauptabsatzmarktes, der Elektronikfertigung. Die Produkte finden sich beispielsweise in der Solar- und Haustechnik, in der Bedachung, in der Karosserietechnik und schließlich bei vielen Industrieanwendungen.

Mit der erfolgreichen Ausrichtung war es notwendig, die Produktionsstätte kontinuierlich auf derzeit 7000 m² zu erweitern. Für den Geschäftsführer Frank Schröer ist dieser kontinuierliche Wachstum eine Bestätigung, die richtige Strategie gewählt zu haben: Mit derzeit 115 Beschäftigten am Standort Oberhausen und etwa 9 Mitarbeitern im Tochterunternehmen Artenjak Zinn GmbH erzielte der Hersteller letztes Jahr einen Umsatz von etwa 45 Mio. Euro, wobei der Löwenanteil mit 40 Prozent aus der Elektronikindustrie resultiert.

**Die Belegschaft - das größte Kapital der Firma**

Die ambitionierte Produktentwicklung sowie eine enge Zusammenarbeit mit Herstellern wie Fuji Electric aus Japan führten stetig zu Neuentwicklungen. Ab Anfang der 1990er lief die komplette Eigenproduktion von Weichloten in Stangen- und Drahtform, flussmittelgefüllten Drähten und Lotpasten. Wir haben schnell erkannt, dass es ohne den Elektronikmarkt nicht geht, um weiter wachsen zu können. Heute werden rund 40 Prozent der Lötmittel für die elektronische Baugruppenfertigung produziert. Besonders hervorzuheben sind hierbei die bleifreien patentierten NiGe-Elektroniklote, allen voran die Sn100Ni+Familie. Mit der FELDER NiGe-Elektroniklotserie bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, in Wellen- und Selektivlötprozessen mit wirtschaftlich optimiertem Silberanteil, bei moderaten Prozesstemperaturen (255-260°C), materialschonend zu löten. Hierzu ist dann nicht der komplette Lotbadaustausch erforderlich, da wir uns mit unserem System an die erforderliche Silber-Konzentration herantasten können. Die große Herausforderung bei den Legierungen lautet, hochwertigere Produkte für RoHS-konforme Lötungen zu entwickeln, die gleichzeitig immer kostengünstiger werden. Neben den patentierten Loten nach dem Fuji-Patent produziert FELDER seit vielen Jahren auch die von Nihon Superior patentierten Lote der Serie SN100$^{-403}$C.

**ISO-Core „Ultra-Clear“ die neuste Entwicklung aus dem Hause FELDER Löttechnik**

Zum Service gehört auch das Analysenlabor: Für unsere Kunden führen wir kostenlose Analysen von deren Lotbädern durch. Aber wir übergeben unseren Kunden nicht nur „nackte Zahlen“, sondern empfehlen bei Bedarf auch Vorgehensweisen zur Korrektur. Die Überwachung der Lotbäder ist sehr wichtig, weshalb Kunden zu jeder Lieferung ein entsprechendes Analysenzertifikat mit kompletter Analyse erhalten. Für eine höhere Kundenbindung wollen wir auch durch ein neues Schulungszentrum sorgen, das derzeit noch im Aufbau begriffen ist: Hier werden wir Schulungen zu unterschiedlichen löttechnischen Anwendungsbereichen anbieten.

**Ressourcenschonendes Recycling**

Aktiv ist FELDER Löttechnik hinsichtlich Umweltschutz: Wir sehen uns hier klar in der Verantwortung, mit den zur Verfügung stehenden Ressourcen sparsam und schonend umzugehen. Schließlich sind wir seit Jahren gemäß ISO 14001 zertifiziert. Wir arbeiten also ständig – insbesondere mit dem Recycling von Metallabfällen – am Umweltschutz. Die Zertifizierung gemäß ISO 14001:2015 bedingt auch ein umfassendes Rücknahmesystem für Abfälle aus NE-Metallen. Dazu ist FELDER berechtigt, kann das Unternehmen doch die Genehmigung der Bezirksregierung aufweisen, die es FELDER erlaubt, Metallabfälle der Kunden zurückzunehmen, zu recyceln und dem Lotkreislauf wieder zuzuführen. Außerdem hat FELDER mit dem Tochterunternehmen Artenjak Zinn GmbH einen zertifizierten Entsorgungsfachbetrieb.

Zur **PRODUCTRONICA 2019** in München, **Halle A4 Stand 381** können Sie sich von der Produktpalette überzeugen und ausführlich beraten lassen.