<u>Der neue FELDER No-clean-Lötdraht ISO-Core® "UltraClear" – ein weiteres Mitglied unserer erfolgreichen Clear-Produktfamilie</u>

Seit der Vorstellung des **FELDER "SO-Core®" "Clear"** 2014 wurde dieser Lötdraht europaweit von vielen namhaften Elektronikfertigern für die Serienproduktion freigegeben. Trotz seiner unbedenklichen Rückstände, kann unser **Clear**-Draht jedoch dort <u>nicht</u> eingesetzt werden, wo Werksspezifikationen Lötdrähte mit halogen- bzw. halogenidfreien Flussmittelseelen vorschreiben. Notwendige Konsequenz daraus war die Entwicklung einer RELO-Variante mit einem Halogenidgehalt unter 0,01%!

Die neue Flussmittelrezeptur des **FELDER** ISO-**Core® "Ultra**©lear" ist auf Basis synthetischer Harze aufgebaut und ist laut den entsprechenden Normen DIN EN ISO 9454-1(1231), DIN EN 61190-1-1 (REL0) sowie auch der IPC-Norm J-STD-004 (REL0) halogenidfrei eingestuft.



Folgende Tests wurden durchgeführt:

Kupferspiegeltest nach IPC-TM-650,2.3.32 : bestanden (kein Spiegeldurchbruch)

Korrosionstest nach IPC-TM-650, 2.6.15 : keine Korrosion

SIR-Test nach IPC-TM-650, 2.6.3.3 : $>100 \text{ M}\Omega$ bei 85°C/85% rF, 168h

Migrationstest : keine E-Korrosion

Unser ISO-Core "Ultra Clear"-Lötdraht ist für Hand- und Automatenlötungen in der Fertigung elektronischer Baugruppen bestens geeignet und zeichnet sich insbesondere durch seine glasklaren, hochohmigen, nicht korrosiven Flussmittelrückstände aus. Durch seine optimierte Flussmittelrezeptur spritzt er während des Lötprozesses nicht auf. Eine spontane Benetzung sowie normübertreffende Ausbreitungswerte machen diesen bleifreien Lötdraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten. Somit ist sie für die anspruchsvollen Bedürfnisse der bleifreien Löttechnik in der Baugruppenfertigung perfekt abgestimmt:

- Hohe Benetzungsgeschwindigkeit und Ausbreitung auf allen in der Elektronik gängigen Oberflächen
- keine störenden Flussmittelspritzer auf der Baugruppe, Anlagenteilen oder den Händen der Anwender(innen)
- glasklare Flussmittelrückstände
- geringe Ausgasung und neutraler Geruch vermindern die Arbeitsplatzbelastung durch Lötrauch
- leicht entfernbare Rückstände an Lötspitzen; diese lassen sich mit konventionellen Mitteln (FELDER Tinner, Lötschwamm, Metallwolle) entfernen
- die Standzeit der Lötkolbenspitzen verlängert sich merklich
- SIR-100 M Ω -, Kupferspiegel- und Korrosionstest nach IEC 61189-5 und 61189-6 sowie auch der IPC J-STD-004B bestanden.

Tino Markmann (Außendienst)

Mail.: tmarkmann@felder.de

Tel.: 0172 / 2382728



Unser ISO-Core®''UltraClear''-Lötdraht wird in allen, in der Baugruppenfertigung gängigen bleifreien Legierungen angeboten

Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzbereich	Artikel- Nr.
Sn100Ni+*/SN100C**	Sn99,25Cu0,7Ni0,05	227°C	555194
Sn96,5Ag3Cu0,5	Sn96,5Ag3Cu0,5	217-219°C	5176
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217°C	5184
Sn99,3Cu0,7	Sn99,3Cu0,7	227°C	5194
Weitere Legierungen sind auf Wunsch lieferbar. *Nach Fuji-Patent **Nihon-Superior-Patent			

Der Standard-Flussmittelanteil beträgt 2,2%, andere Anteile (z.B. 1,5 % oder 3,5 %) sind auf Anfrage erhältlich.

Gerne stellen wir Ihnen Muster für Ihre Lötversuche zur Verfügung, wenden Sie sich hierzu telefonisch oder schriftlich an

Udo Grimmer-Herklotz (Anwendungstechnik)

Tel.: 0208 / 85035-19

Mail: ugrimmer@felder.de

Brian Wilhelm (Vertrieb- Innendienst)

Tel.: 0208 / 85035-28 Mail.: bwilhelm@felder.de

Oder besuchen Sie uns auf der diesjährigen Electronica in München. Sie finden uns in

Halle C2 am Stand 129.