

Produktinformation

FELDER-ISO-Core® "RA-AT" - BLEIFREI

Flussmittelgefüllter, halogenhaltig aktivierter Weichlötendraht,
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.1.2.B bzw. DIN EN 61190-1-1, ROM1

Art.-Nr.: 42

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Anwendung

Speziell entwickelt für Maschinenlötungen mit kurzen Taktzeiten und hohen Löttemperaturen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und bedingt auch in der Elektronik. Eine optimale Benetzung sowie normübertreffende Ausbreitungswerte machen diesen bleifreien Lötendraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten.

Eigenschaften

Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190-1-3	Schmelzbereich	Artikel- Nr.
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn96Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektisch	4284....
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	Sn96Ag04	221 °C eutektisch	4296....
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektisch	4294....
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 – 250 °C	4297....

Weitere bleifreie Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Flussmittelanteil	:	2,5 % Standard
Flussmittelverteilung	:	1– (Standard), 3 – und 5 – seelig
Halogenanteil	:	1,5 %
Ø in mm	:	0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00, 3,00, 4,00, 5,00, 6,00
Spulengröße in kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00

Waschen

Die hellen, festen Flussmittelrückstände rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben. Beim Einsatz in der Elektronikfertigung empfehlen wir die Entfernung der Flussmittelrückstände mit gängigen Leiterkartenreinigern auf alkalischer Basis.

Hinweise

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.