ISO-Flux® „ClearWave“ / „ClearWave S“

Elektronikflussmittel für die anspruchsvolle Elektronikfertigung

Beschreibung

ISO-Flux® „ClearWave“ und „ClearWave S“ sind kolophonium- und halogenfreie No-clean Flussmittel auf Alkoholbasis für das maschinelle Löten von Leiterplatten mit THT- und SMD-Bestückung. Sie weisen hervorragende Aktivierungseigenschaften auf und haben eine ausgezeichnete Ausbreitung auf allen gängigen Lötoberflächen. Die geringen Feststoffgehalte gewährleisten optisch rückstandsfreie Lötungen. Eine äußerst geringe Säurezahl und die minimalen Rückstände nach dem Löten führen zu extrem hohen Oberflächenwiderstandswerten im SIR-Test. Die Applikation des Flussmittels auf die Leiterplatte ist mit allen bekannten Befluxungsverfahren durchführbar (z.B. Schäumen, Sprühen. Jetten etc.).

ISO-Flux® „ClearWave“ und „ClearWave S“ sind speziell für die hohen Löttemperaturen in der bleifreien Löttechnik entwickelt worden, zeigen aber im bleihaltigen Lötprozess ebenso gute Lötergebnisse. Sie bleiben auch bei Löttemperaturen um 300 °C bis zum Abschluss des Lötprozesses stabil.

ISO-Flux® „ClearWave“ und „ClearWave S“ wurden mit der Zielsetzung einer optimalen Inertisierung metallischer Leiterplatten-Oberflächen während eines automatisierten Schwalllötprozesses entwickelt. Bei photopolymeren Lötstopplacken, bei modernen 2-K-Lötstoppmasken sowie auch bei unlackierten Leiterplatten unterbindet dieses Flussmittel durch seine spezielle Rezeptur die Entstehungsmechanismen von Lotperlen.

ISO-Flux® „ClearWave“ ist für Wellenlötanlagen mit Sprühfluxer als auch für das Selektivlötanlagen insbesondere mit Dropjet-Fluxern bestens geeignet, da ein Verkleben der Jet-Düsen ausgeschlossen werden kann und der Sprühnebel nicht klebrig ist (keine klebrigen Rückstände auf Transportrahmen und Masken).

Die harzhaltige Variante ISO-Flux® „ClearWave S“ ist für Wellenlötanlagen mit Schaumfluxer-Auftrag und auch für das Selektivlöten mit Sprühfluxersystem optimiert worden. Der minimale Harzanteil sorgt für eine sehr feinporige Schaumkrone und bildet bei Flussmittelrückständen, die nicht vollständig ausreagiert sind, eine physikalische Harz-Kapselung.

Eigenschaften	ClearWave	ClearWave S
Feststoffgehalt in %	2,0	2,2
Säurezahl	12,9	12,9
Dichte (20°C) in g/cm³	0,791	0,794
Halogengehalt in %	<0,01	<0,01
Harzgehalt in %	0	0,2
Farbe	wasserklar	wasserklar
Haltbarkeit mindestens	24 Monate	24 Monate
Verdünner	VF-2	VF-2

Vorheiz- und Lötbadtemperatur

Die typische Vorheiztemperatur, gemessen auf der Bauteilseite der Leiterplatte, liegt zwischen 100 und 130 °C. Beim Einsatz bleihaltiger Lote sollte die gemessene Temperatur 80-110 °C betragen.

Für den bleifreien Lötprozess empfehlen wir eine max. Lötbadtemperatur von 300 °C.
Die ideale Lötbadtemperatur im bleihaltigen Wellenlötprozess beträgt ≤250 °C.

Lötgeschwindigkeit

Empfehlenswert ist eine Geschwindigkeit über der Lötwelle von 0,8 - 1,6 m/min.

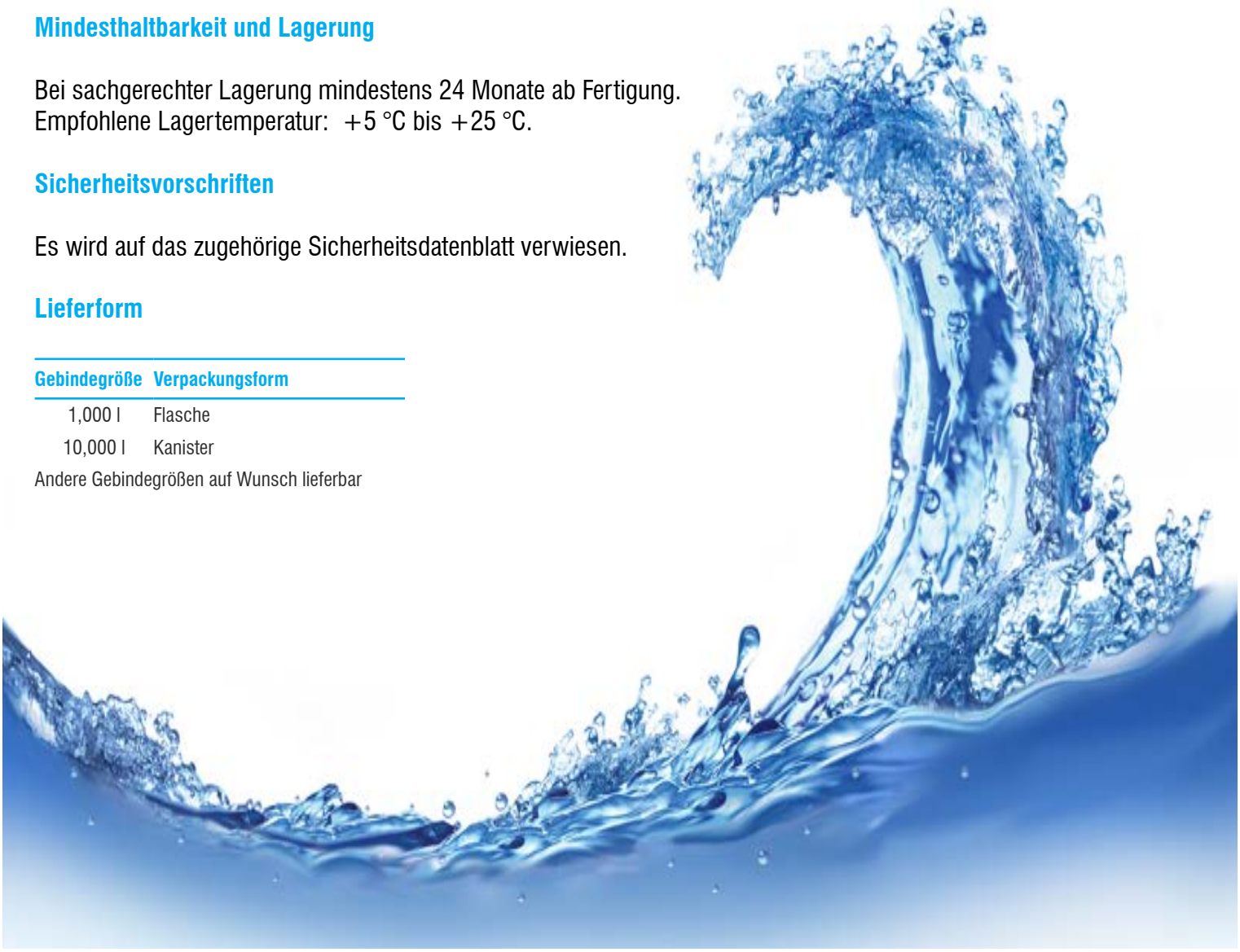
Mindesthaltbarkeit und Lagerung

Bei sachgerechter Lagerung mindestens 24 Monate ab Fertigung.
Empfohlene Lagertemperatur: +5 °C bis +25 °C.

Sicherheitsvorschriften

Es wird auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt verwiesen.

Lieferform

Gebindegröße	Verpackungsform
1,000 l	Flasche
10,000 l	Kanister

Andere Gebindegrößen auf Wunsch lieferbar