

Produktinformation

Weichlöt- und Verzinnungspaste, S-Pb74Sn25Sb1

Zum Verzinnen und Vorverzinnen im Karosseriebau
Metallpulveranteil nach DIN EN ISO 9453, S-Pb74Sn25Sb1
Flussmittel nach DIN EN 29454-1, 3.1.1.C.

Art.-Nr.: 21256070

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Weichlöt- und Verzinnungspaste, S-Pb74Sn25Sb1

Beschreibung

Gebrauchsfertige Weichlötmetallpaste zum Löten, Verzinnen und Vorverzinnen. Auf Basis von Zinkchlorid und Ammoniumchlorid in organischer Zubereitung mit Metallpulver.

Weichlöt- und Verzinnungspaste, S-Pb74Sn24Sb1 ist sofort verwendbar. Der Metallanteil setzt sich nicht ab.

Eigenschaften

Legierung nach DIN EN ISO 9453:2006	Schmelzbereich	Metallanteil	Zustand
S-Pb74Sn25Sb1	185-265°C	60-70%	Pastös

Verarbeitungshinweise

Nachdem der zu verzinnende Bereich großzügig blank geschliffen wurde, wird die Paste auf das Karosserieblech mit einem Pinsel dünn aufgetragen und per Bunsenbrenner oder Lötlampe gleichmäßig erwärmt. Sobald die Paste aufgeschmolzen ist müssen die Flussmittelrückstände mit einem nassen Lappen gründlich und mit frischem Wasser abgewaschen werden. Im Anschluss daran kann mit Stangenlotlegierungen Pb74Sn25Sb weitergearbeitet werden. Das Blech und das Stangenlot werden mit dem Brenner erwärmt bis die Lotstange einen teigigen Zustand erreicht. Während des gesamten Auftragens sollte das Lot in einem zähen, breiartigen Zustand gehalten werden. Wenn genügend Lot aufgetragen wurde, muss es glatt gestrichen werden. Dazu verwendet man ein so genanntes Zinnholz (Buchenholz) oder einen Alulöffel. Damit das Lot nicht am Holz kleben bleibt, bestreicht man es mit Bienenwachs oder einem handelsüblichen Pflanzenfett. Danach kann man das überschüssige Lot abschleifen. Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen sorgfältig mit Wasser abgewaschen werden (bei Bedarf evtl. Neutralisation, Ultraschall).

Lieferform

1,00 kg Blechdosen

Andere Verpackungseinheiten auf Wunsch lieferbar.

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung lagern. Die FELDER Weichlöt- und Verzinnungspaste ist ungeöffnet 24 Monate ab Fertigungsdatum haltbar. Herstellungsmonat und Jahr entnehmen Sie bitte der Chargen-Nr. auf der Verpackungseinheit (XXXXXX/Monat/Jahr).