

Produktinformation

Flussmittel für Silberlote „CuFe Nr.1 Spezial“

Hartlötlösungsmittel speziell für Hartmetalle und CrNi-Stähle

FH 12 nach DIN EN 1045

Art.-Nr.: 26 10 00..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmittel für Silberlote „CuFe Nr. 1 Spezial“ ist ein Hartlötflussmittel auf Basis von Borverbindungen, Fluoriden und Bor zum Hartlöten von Hartmetallen und CrNi-Stählen, sowie von Stahl, Edelstahl und zunderfesten Stählen, Wolfram, Molybdän und Tantal.

Eigenschaften

Form	:	pastös
Wirktemperatur	:	520 - 1030°C
Farbe	:	braun
Dichte	:	1,6 g/cm ³
Rückstände	:	korrosiv, wasserlöslich

Anwendung

Paste vor Gebrauch gut umrühren. Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen auf das Werkstück auftragen. Auch die Umgebung der Lötstelle sollte mit Flussmittel versehen werden. Danach Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen, Silberhartlot ansetzen und verlaufen lassen. Die Flamme sollte leicht reduzierend (Gasüberschuss) eingestellt werden. Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen daher mit Wasser oder Beizmittel entfernt werden.

Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern und geschützt vor Feuchtigkeit lagern. Keinen starken Temperaturschwankungen aussetzen. Bei +5 bis +30 °C mindestens 6 Monate haltbar