

Produktinformation

Flussmittel für Silberlote „CuFe P“

Hartlötflussmittel zum Löten von Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl

FH 10 nach DIN EN 1045

Artikel-Nr.: 261500..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Beschreibung

Flussmittel für Silberlote „CuFe P“ ist ein Hartlötflussmittel auf Basis von Borverbindungen mit Fluoriden zum Hartlöten von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen, außer Leichtmetallen.

Eigenschaften

Form	:	Pulver
Wirktemperatur	:	500 - 800°C
Farbe	:	weiß

Anwendung

Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Hartlötpulver mit Wasser zu einer Paste anrühren. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen auf das Werkstück auftragen. Die Umgebung der Lötstelle sollte ebenfalls mit Flussmittel versehen werden. Das Pulver kann auch direkt auf die Lötstelle aufgestreut werden. Dabei ist zu beachten, dass das Werkstück waagrecht positioniert wird. Danach Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen (Achtung! Das Pulver kann durch den Flammendruck von der Lötstelle „geblasen“ werden!). Silberhartlot ansetzen und verlaufen lassen. Die Flamme sollte leicht reduzierend (Gasüberschuss) eingestellt werden. Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen daher mit Wasser oder Beizmittel entfernt werden.

Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern und geschützt vor Feuchtigkeit lagern.