

AUTOGENSCHWEIßDRAHT, Gruppe G I

Zum Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-, Kessel- und Fahrzeugbau

AUTOGENSCHWEIßDRAHT, Gruppe G I

Art.-Nr.: 2810....

Beschreibung

O I, DIN EN 12536 (G I 00, DIN 8554)
Werkstoff-Nr. 1.0324
AWS-Bezeichnung: RG 45
Dünnflüssiges Schmelzbad

Eigenschaften

Richtanalyse (%) : C0,08; Si0,1; Mn0,50; Rest Fe
Zugfestigkeit (Rm) : 360-420 N/mm²
Streckgrenze (Re) : 250-140 N/mm²
Kerbschlagarbeit (Av) : 45J
Dehnung (A) : 24-20%
Empf. Schutzgase : Acetylen- Sauerstoff

Anwendung

Verbindungsschweißen im Maschinen-, Apparate-,
Kessel-, Rohr- und Fahrzeugbau
St 34 – St 44, St37T – St44T
St 35, St35.8
Kesselbleche H I – H II

Lieferform:

1.000 mm Drähte in den Durchmessern:
1,0-6,0 mm,
verpackt in 25,0 kg Versandkartons
auf Wunsch 5x5 kg

Zulassungen

Auf Anfrage.

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.