

KUPFERSCHWEIßDRAHT, S-CuAg

Zum Gasschweißen von Kupferwerkstoffen.

KUPFERSCHWEIßDRAHT, S-CuAg, DIN 1733 (CU 106, DIN EN 1044)

Art.-Nr.: 3103....

Beschreibung

Cu 106, DIN EN 1044
S-CuAg, DIN 1733
Werkstoff-Nr. 2.1211

Eigenschaften

Zusammensetzung (%): Ag0,80; P0,04; Rest Cu
Arbeitstemperatur : ca. 1.100°C
Schmelzbereich : 1.070-1.080°C
Zugfestigkeit : 220 N/mm²

Anwendung

Zum Gasschweißen von Kupfer im Rohr- und Behälterbau sowie im Schmiedehandwerk. Aufgrund des Phosphorgehaltes auch zum WIG- und MIG-Schweißen geeignet. Durch den Silbergehalt gut fließend. Die Schweißnaht ist gut formbar.

Lieferform

1.000 mm Rundstäbe in den Durchmessern:

2,0 - 3,0 - 4,0 - 5,0
verpackt in 25,- kg Versandkartons

(andere Durchmesser und gespulter Draht auf Anfrage)

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.