



# FELDER

— seit 1979 —

## LÖTTECHNIK

LIEFERPROGRAMM  
HEIZUNG / SANITÄR





### Hochwertige Verbindungen aus Oberhausen

Die FELDER GMBH steht seit der Gründung 1979 für erstklassige Produkte. Die perfekte Ausrichtung unserer Produktpalette und Serviceleistungen auf die Bedürfnisse unserer Kunden macht uns zum perfekten Partner auf unserem Spezialgebiet: die Entwicklung und Produktion von Loten, Lötpasten und Flussmitteln zum Weichlöten und Hartlöten. Das Lieferprogramm ist dabei ebenso vielfältig wie die Einsatzgebiete. So finden unsere Produkte beispielsweise in der Solar- und Haustechnik, in der Dachung, in der Karosserietechnik, bei vielen Industrieanwendungen sowie in der hoch entwickelten Elektronikindustrie ihren Einsatz.

Egal ob für eine Zinkrinne am Dach, das Kupferrohr an der Wand oder die Platine in modernen Elektronikgeräten - mit unseren Löttechnikprodukten geben wir immer 100% und wachsen tagtäglich mit unseren Aufgaben. 1986 erfolgte der Umzug in die neue Produktionsstätte nach Oberhausen. Weitere Erweiterungen und Modernisierungen ließen jedoch nicht lange auf sich warten und folgten in den Jahren 1991, 2005 und zuletzt mit einer nahezu Verdoppelung der Produktionsfläche 2013/2014. Inzwischen hat sich die FELDER GMBH zum Marktführer in Deutschland entwickelt und produziert auf über 7000 m<sup>2</sup> die komplette Produktpalette rund um die Löttechnik in Oberhausen.

Der wirtschaftliche Erfolg und der konsequent wachsende Kundenkreis bestätigen uns in unserer Arbeit. Als einer der europaweit führenden Hersteller von Loten, Lötpasten und Flussmitteln unterliegen unsere Produkte selbstverständlich der ständigen Qualitätsüberwachung durch unser modernes Labor und entsprechen einem hohen Qualitätsstandard nach den Richtlinien der ISO 9001. Auch die umweltrelevanten Aspekte werden streng überwacht und sind nach ISO 14001 zertifiziert.

Sorgfältige Beratung und kundenspezifische Problemlösungen sind für uns selbstverständlich. Die große Produktpalette macht uns zu einem leistungsstarken Partner für Industrie und Handel. Auf diesem hohen Niveau sieht die FELDER GMBH die Marktsicherung für die Zukunft.

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

### FELDER GMBH

Löttechnik

Im Lipperfeld 11  
D-46047 Oberhausen

**Fon** +49 (0) 208 8 50 35 0  
**Fax** +49 (0) 208 2 60 80

**Web** [www.felder.de](http://www.felder.de)  
**Mail** [info@felder.de](mailto:info@felder.de)



## Fittingslot Cu-Rotin®3

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C)

bevorzugt in Verbindung mit unserer Fittingslötpaste Cu-Rofix®3-Spezial gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..



| Art.-Nr.  | Lieferform     | VE     | Durchmesser | Legierung | Schmelzbereich |
|-----------|----------------|--------|-------------|-----------|----------------|
| 14972010  | 0,100 kg Spule | 100 St | 2,00 mm     | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |
| 149720201 | 0,250 kg Spule | 50 St  | 2,00 mm     | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |
| 14972710  | 0,100 kg Spule | 100 St | 2,70 mm     | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |
| 149727201 | 0,250 kg Spule | 50 St  | 2,70 mm     | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |
| 14973020  | 0,250 kg Spule | 50 St  | 3,00 mm     | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |

Weitere Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

## Fittingslot Cu-Rotin®4

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C)

bevorzugt in Verbindung mit unserer Fittingslötpaste Cu-Rofix®4-Spezial gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..



| Art.-Nr. | Lieferform     | VE     | Durchmesser | Legierung | Schmelzbereich |
|----------|----------------|--------|-------------|-----------|----------------|
| 14952010 | 0,100 kg Spule | 100 St | 2,00 mm     | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |
| 14952020 | 0,250 kg Spule | 50 St  | 2,00 mm     | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |
| 14953010 | 0,100 kg Spule | 100 St | 3,00 mm     | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |
| 14953020 | 0,250 kg Spule | 50 St  | 3,00 mm     | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |

Weitere Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.



Made in Germany

## Fittingslötpaste Cu-Rofix®3-Spezial

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, Sn97Cu3, DIN EN ISO 9454, 3214

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittlrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.

DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2247



| Art.-Nr.  | Lieferform    | VE     | Legierung | Schmelzbereich |
|-----------|---------------|--------|-----------|----------------|
| 229760501 | 0,100 kg Dose | 100 St | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |
| 229760551 | 0,250 kg Dose | 50 St  | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |

## Fittingslötpaste Cu-Rofix®3

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, Sn97Cu3, DIN EN ISO 9454, 3214

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittlrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.

DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2244



| Art.-Nr.  | Lieferform    | VE    | Legierung | Schmelzbereich |
|-----------|---------------|-------|-----------|----------------|
| 229760559 | 0,250 kg Dose | 50 St | Sn97Cu3   | 227 - 310 °C   |

## Fittingslötpaste Cu-Rofix®4-Spezial /Cu-Rofix®4

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, Sn97Ag3, DIN EN ISO 9454, 3214

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittlrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.



### Cu-Rofix®4-Spezial

| Art.-Nr.  | Lieferform    | VE     | Legierung | Schmelzbereich |
|-----------|---------------|--------|-----------|----------------|
| 229560501 | 0,100 kg Dose | 100 St | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |
| 229560551 | 0,250 kg Dose | 50 St  | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |

### Cu-Rofix®4

| Art.-Nr. | Lieferform    | VE    | Legierung | Schmelzbereich |
|----------|---------------|-------|-----------|----------------|
| 22956055 | 0,250 kg Dose | 50 St | Sn97Ag3   | 221 - 240 °C   |



Made in Germany

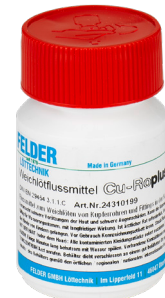
## Weichlötlösungsmittel Cu-Roplus®

### zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Pastöses Flussmittel nach DIN EN ISO 9454, 3214

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7.

Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.



| Art.-Nr. | Lieferform | VE    |
|----------|------------|-------|
| 24310199 | 70 g Dose  | 50 St |

## Weichlötlösungsmittel Cu-Roflux®39

### zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Flüssiges Flussmittel nach DIN EN ISO 9454, 3214

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen. DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2246



| Art.-Nr. | VE    | Lieferform                | Inhalt   |
|----------|-------|---------------------------|----------|
| 24300150 | 50 St | Flasche mit Pinseleinsatz | 0,100 kg |
| 24300155 | 45 St | Flasche mit Pinseleinsatz | 0,250 kg |
| 24300160 | 30 St | Flasche                   | 0,500 kg |
| 24300170 | 15 St | Flasche                   | 1,000 kg |
| 24300122 | 12 St | Simple-fix                | 25 ml    |

## Weichlötlösungsmittel Cu-Roclean

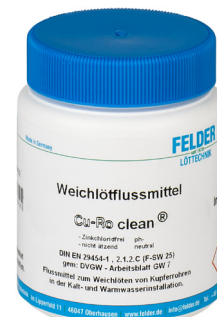
**pH-neutral • hautverträglich • umweltverträglich**

### zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Zinkchloridfreies Flussmittel nach DIN EN ISO 9454, 3124

gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7.

Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.



| Art.-Nr. | VE    | Lieferform | Inhalt   |
|----------|-------|------------|----------|
| 24350152 | 50 St | Dose       | 0,125 kg |



### Kupferhartlot Cu-Rophos® 94 / Cu-Rophos® 2

Zum flusssmittelfreien Löten von Kupfer-Kupfer-Verbindungen  
in der Öl-, Gas- und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs-  
und Trinkwasserinstallation über 28 x 1,5 mm Rohrabmessung

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) / DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2

#### Cu-Rophos® 94

| Art.-Nr.  | Abmessung                 | VE      | Lieferform    |
|-----------|---------------------------|---------|---------------|
| 330115501 | 1,50 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 330120501 | 2,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 330130501 | 3,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |

#### Cu-Rophos® 2

| Art.-Nr.  | Abmessung                 | VE      | Lieferform    |
|-----------|---------------------------|---------|---------------|
| 333115501 | 1,50 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 333120501 | 2,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 333130501 | 3,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |



### Kupferhartlot Cu-Rophos® 5 / Cu-Rophos® 15

zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) / DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513)

#### Cu-Rophos® 5

| Art.-Nr. | Abmessung                 | VE      | Lieferform    |
|----------|---------------------------|---------|---------------|
| 33331550 | 1,50 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 33332050 | 2,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 33333050 | 3,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |

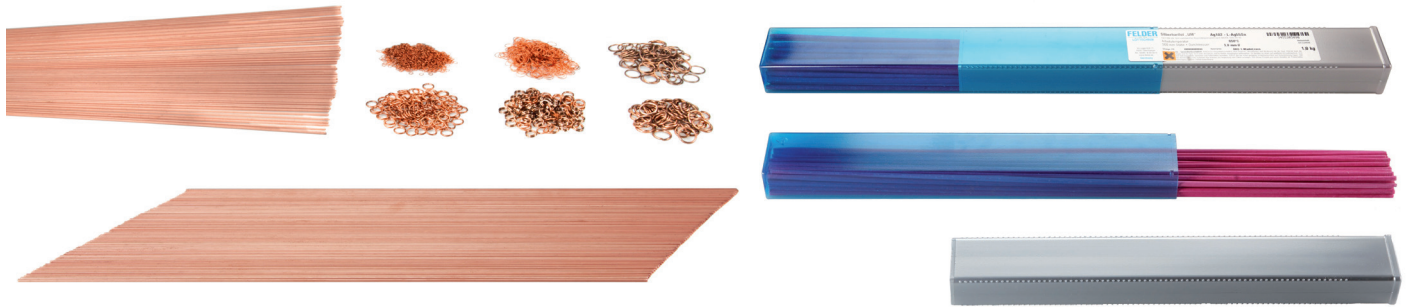
#### Cu-Rophos® 15

| Art.-Nr. | Abmessung                 | VE      | Lieferform    |
|----------|---------------------------|---------|---------------|
| 33401550 | 1,50 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 33402050 | 2,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |
| 33403050 | 3,00 mm vierkant x 500 mm | 25,0 kg | 1,0 kg Karton |

Bei Lötungen mit unseren Cu-Rophos-Kupferhartloten an Messing oder Rotguss muss zusätzlich unser Flussmittel Cu-Rosil® eingesetzt werden.



Made in Germany



| Artikelbezeichnung    | DIN EN<br>ISO 17672 | Zusammensetzung<br>(Gewichts-%) |      |     | Arbeits-<br>temperatur | Zugfestigkeit<br>der Lötung (N/mm²) | Dichte<br>(g/cm³) | Einsatzbereich<br>in °C | Zum Hartlöten<br>von folgenden<br>Grundwerkstoffen                                                      |
|-----------------------|---------------------|---------------------------------|------|-----|------------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kupferhartlote        |                     | Ag                              | Cu   | P   |                        |                                     |                   |                         |                                                                                                         |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®94 | CuP179              | -                               | 94   | 6   | 760 °C                 | 250                                 | 8,1               | -50 bis +150            | Kupfer an Kupfer<br>(ohne Flussmittel)                                                                  |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®93 | CuP181              | -                               | 93   | 7   | 730 °C                 | 250                                 | 8,1               |                         |                                                                                                         |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®92 | CuP182              | -                               | 92   | 8   | 720 °C                 | 250                                 | 8,0               |                         | Messing, Rotguss und<br>Kupfer-Zinn-Legierungen<br>mit Flussmittel für<br>Silberlote Cu-Ro <b>sil</b> ® |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®2  | CuP279              | 2                               | 91,5 | 6,5 | 740 °C                 | 250                                 | 8,1               | -50 bis +150            |                                                                                                         |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®5  | CuP281              | 5                               | 89   | 6   | 710 °C                 | 250                                 | 8,2               | -50 bis +150            | nicht verwenden bei<br>schwefelhaltigen<br>Medien                                                       |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®15 | CuP284              | 15                              | 80   | 5   | 700 °C                 | 250                                 | 8,4               | -70 bis +150            |                                                                                                         |
| Cu-Ro <b>phos</b> ®18 | CuP286              | 18                              | 75   | 7   | 650 °C                 | 250                                 | 8,4               |                         | warmfest bis 200 °C                                                                                     |

| Artikelbezeichnung | DIN EN<br>ISO 17672 | Zusammensetzung<br>(Gewichts-%) |    |      |        | Arbeits-<br>temperatur | Zugfestigkeit<br>der Lötung (N/mm²) | Dichte<br>(g/cm³) | Zum Hartlöten von folgenden<br>Grundwerkstoffen |
|--------------------|---------------------|---------------------------------|----|------|--------|------------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------|
| Silberhartlote     |                     | Ag                              | Cu | Zn   | Rest   |                        |                                     |                   |                                                 |
| AG 203 (L-Ag44)    | Ag 244              | 44                              | 30 | 26   | -      | 730                    | 450                                 | 9,1               | Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen,               |
| AG 106 (L-Ag34Sn)  | Ag 134              | 34                              | 36 | 27,5 | 2,5 Sn | 710                    | 430                                 | 9,0               | Nickel, Nickellegierungen,                      |
| AG 104 (L-Ag45Sn)  | Ag 145              | 45                              | 27 | 25,5 | 2,5 Sn | 670                    | 400                                 | 9,2               | Temperguss<br>warmfest bis 200 °C               |

**Lieferform** 500 mm Stäbe, 1 kg Fabrikationsringe, Draht auf Spulen, Formteile aus Draht, als Ringe oder als Abschnitte.

## Flussmittel für Silberlote Cu-Rosil®

**Hartlötflussmittel zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas- und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings**  
Paste, DIN EN 1045 - FH 10, Wirktemperatur: 500-800 °C  
DVGW-Prüfzeichen: DV 0101 AT 2245



| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 26100050 | 50 St | 0,100 kg Dose |
| 26100055 | 50 St | 0,250 kg Dose |
| 26100060 | 25 St | 0,500 kg Dose |
| 26100070 | 15 St | 1,000 kg Dose |

**Made in Germany**

## Autogenschweißdraht G I

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen  
bei normaler Anforderung

DIN 8554, Gruppe G I



| Art.-Nr. | Abmessung         | Beschreibung | Zugfestigkeit         | VE            |
|----------|-------------------|--------------|-----------------------|---------------|
| 28101000 | 1,00 mm x 1000 mm | Stäbe        | 380 N/mm <sup>2</sup> | 25 kg Kartons |
| 28101500 | 1,50 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28102000 | 2,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28102500 | 2,50 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28103000 | 3,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28104000 | 4,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28105000 | 5,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28106000 | 6,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |

## Autogenschweißdraht G II

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen  
bei höherer Anforderung

DIN 8554, Gruppe G II



| Art.-Nr. | Abmessung         | Beschreibung | Zugfestigkeit         | VE            |
|----------|-------------------|--------------|-----------------------|---------------|
| 28202000 | 2,00 mm x 1000 mm | Stäbe        | 420 N/mm <sup>2</sup> | 25 kg Kartons |
| 28202500 | 2,50 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28203000 | 3,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28204000 | 4,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |

## Autogenschweißdraht G III

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen  
bei hoher Anforderung

DIN 8554, Gruppe G III



| Art.-Nr. | Abmessung         | Beschreibung | Zugfestigkeit         | VE            |
|----------|-------------------|--------------|-----------------------|---------------|
| 28302000 | 2,00 mm x 1000 mm | Stäbe        | 440 N/mm <sup>2</sup> | 25 kg Kartons |
| 28302500 | 2,50 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28303000 | 3,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |
| 28304000 | 4,00 mm x 1000 mm |              |                       |               |



Made in Germany



## Kupferschweißdraht

**Cu99,9 • SG-CuSn • SG-CuSi3 • SG-CuAg**

DIN 1733  
1000 mm Stäbe, 25,0 kg Kartons



| Art.-Nr. | Durchmesser | DIN 1733 | ISO 24373 | Dichte / g/m <sup>3</sup> | Schmelzbereich   | Anwendung                                      |
|----------|-------------|----------|-----------|---------------------------|------------------|------------------------------------------------|
| 31002000 | 2,00 mm     | Cu99,9   |           | 8,9                       | ca. 1.080 °C     | Schweißen von Kupferwerkstoffen                |
| 31003000 | 3,00 mm     |          |           |                           |                  |                                                |
| 31012000 | 2,00 mm     | SG-CuSn  | Cu1898    | 8,9                       | 1.020 - 1.050 °C | WIG-Schweißen von Kupferrohren                 |
| 31013000 | 3,00 mm     |          |           |                           |                  |                                                |
| 31022000 | 2,00 mm     | SG-CuSi3 | Cu6560    | 8,5                       | 910 - 1.025 °C   | Schweißen von CuMn-, CuSiMn-, CuZn-Legierungen |
| 31023000 | 3,00 mm     |          |           |                           |                  |                                                |
| 31032000 | 2,00 mm     | SG-CuAg  | Cu1897    | 8,9                       | 1.070 - 1.080 °C | Gas-Schweißen von Kupferrohren                 |
| 31033000 | 3,00 mm     |          |           |                           |                  |                                                |
| 31034000 | 4,00 mm     |          |           |                           |                  |                                                |

## Hartlötpulver "UNIVERSAL"

**zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl  
sowie zum Schweißen von Messing**

DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperatur: 800-1100 °C

Einzusetzen in Verbindung mit Hartloten, deren Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C liegen.

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 26200050 | 50 St | 0,100 kg Dose |
| 26200055 | 25 St | 0,250 kg Dose |
| 26200060 | 30 St | 0,500 kg Dose |
| 26200070 | 15 St | 1,000 kg Dose |



## Hartlötpaste "UNIVERSAL"

**zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl  
sowie zum Schweißen von Messing**

DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperatur: 800-1100 °C

Einzusetzen in Verbindung mit Hartloten, deren Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C liegen.

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 26250050 | 50 St | 0,100 kg Dose |
| 26250055 | 25 St | 0,250 kg Dose |
| 26250060 | 30 St | 0,500 kg Dose |
| 26250070 | 15 St | 1,000 kg Dose |



## Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten  
oder als Kunststoffpinzel



| Art.-Nr. | VE     | Beschreibung                                                      |
|----------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 27130000 | 100 St | Lötwasserpinsel mit Blechschaft und Naturborsten, ca. 10 mm breit |
| 27130027 | 50 St  | Kunststoffpinzel, 120 mm lang, Besatzlänge 15 mm                  |

## Wärmeschutzmatte

- flammsicher
- keramikfaserfrei

hitzebeständig bis 700 °C

| Art.-Nr. | VE   | Abmessung       |
|----------|------|-----------------|
| 27300000 | 1 St | 500 mm x 330 mm |



## Reinigungsvlies Cu-Rovlies

metallfrei, zur mechanischen Reinigung der Lötstelle



| Art.-Nr. | VE     | Abmessung          | Lieferform           |
|----------|--------|--------------------|----------------------|
| 27140000 | 250 St | ca. 130 mm x 60 mm | abgepackt à 10 Stück |
| 27140025 | 250 St | ca. 130 mm x 60 mm | lose im Karton       |

## Rohr-Innenbürsten

mit Holzgriff und rostfreiem Edelstahlbesatz

abgepackt im Karton, zur mechanischen Reinigung von Kupferfittings

| Art.-Nr. | VE     | Abmessung |
|----------|--------|-----------|
| 27149004 | 100 St | 12 mm     |
| 27149000 | 100 St | 15 mm     |
| 27149001 | 100 St | 18 mm     |
| 27149002 | 100 St | 22 mm     |
| 27149003 | 100 St | 28 mm     |
| 27149005 | 100 St | 35 mm     |



## Dichtungshanf für Rohrgewinde

### 1a Qualität,

zum Abdichten von metallenen Gewindeverbindungen bei Warmwasser-, Kaltwasser-, Heizungs- und Gasinstallationen

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform                                            |
|----------|-------|-------------------------------------------------------|
| 27550055 | 62 St | gebunden in Zöpfen zu ca. 220 g<br>(1 VE ca. 12,6 kg) |



## Hanfspender

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform                   |
|----------|-------|------------------------------|
| 27550040 | 25 St | 40 g im Kunststoff-Dispenser |
| 27550052 | 12 St | 80 g im Kunststoff-Dispenser |



## Hanfspulen

| Art.-Nr. | VE   | Lieferform                                  |
|----------|------|---------------------------------------------|
| 27550050 | 1 St | 80 g lose auf Pappkern gewickelt            |
| 27550051 | 1 St | 80 g FELDER Kunststoff-Spender, ohne Inhalt |



## Hanfknäuel

| Art.-Nr. | VE   | Lieferform               |
|----------|------|--------------------------|
| 27550100 | 8 St | 100 g gewickelt in Folie |



## Baustopfen

| Art.-Nr. | VE     | Lieferform                                |
|----------|--------|-------------------------------------------|
| 27700001 | 100 St | Kunststoff, 1/2" blau                     |
| 27700002 | 100 St | Kunststoff, 1/2" rot                      |
| 27700010 | 100 St | Kunststoff mit Messinggewinde, 1/2", blau |
| 27700011 | 100 St | Kunststoff mit Messinggewinde, 1/2", rot  |
| 27700012 | 100 St | Kunststoff mit Messinggewinde, 3/4", blau |
| 27700013 | 100 St | Kunststoff mit Messinggewinde, 3/4", rot  |



**Made in Germany**



## FELDER Gewindedichtpaste

**für metallene Gewindeverbindungen mit Hanf**

nach DIN EN 751-2 vom DVGW für Hausinstallationen von Gas- und Trinkwasserleitungen zugelassen.

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform |
|----------|-------|------------|
| 27400051 | 15 St | 150 g Tube |
| 27400052 | 15 St | 325 g Tube |



## Locherpaste 2000

**nicht aushärtende Dichtungspaste**

für metallene Gewindeverbindungen in der Hausinstallation, der Gas- und Trinkwasserversorgung sowie bei Wasserheizungsanlagen, DIN DVGW-Prüfzeichen NV-5142BL0134 Verwendung mit Hanf bis +130 °C

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform |
|----------|-------|------------|
| 27400055 | 20 St | 250 g Tube |
| 27400056 | 18 St | 450 g Dose |
| 27400057 | 18 St | 850 g Dose |



## NEO-FERMIT UNIVERSAL

**für metallene Gewindeverbindungen mit Hanf**

nach DIN EN 751-2 vom DVGW für Hausinstallationen von Gas- und Trinkwasserleitungen zugelassen.

| Art.-Nr. | VE     | Lieferform |
|----------|--------|------------|
| 27400040 | 100 St | 90 g Tube  |
| 27400050 | 15 St  | 150 g Tube |
| 27400058 | 15 St  | 325 g Tube |
| 27400059 | 24 St  | 450 g Dose |
| 27400065 | 18 St  | 800 g Dose |



## PLASTIC-FERMIT weiß

**dauerplastische, knetbare Dichtungsmasse auf Kunststoffbasis**

Dichtungskitt zur Installation sanitärer Anlagen

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 27450055 | 24 St | 0,250 kg Dose |
| 27450060 | 30 St | 0,500 kg Dose |
| 27450070 | 18 St | 1,000 kg Dose |



**Made in Germany**

## PTFE-Gewindedichtbänder

### DVGW-geprüft

nach DIN EN 751-3, für Fein- und Grobgewinde

Feingewinde FRp (DN ≤ 10)

Grobgewinde GRp (10 ≤ DN ≤ 50)



| Art.-Nr. | VE     | Lieferform                         |
|----------|--------|------------------------------------|
| 27510112 | 250 St | Klasse FRp, 0,1 mm stark, 60 g/m²  |
| 27510113 | 250 St | Klasse GRp, 0,1 mm stark, 100 g/m² |

## Loctite® 55

### Gewindedichtfaden mit DVGW-Prüfzeichen

nicht aushärtendes Gewindedichtmittel zum Abdichten von Gewinden ab 1/4" bis 6"

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform   |
|----------|-------|--------------|
| 27510114 | 48 St | Dose à 160 m |



## Lecksuchspray

### mit DVGW-Prüfzeichen

Dichtigkeitsprüfmittel

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27150000 | 12 St | 400 ml Spraydose |
| 27150075 | 1 St  | 5 l Kanister     |
| 27150100 | 1 St  | 10 l Kanister    |

## Lecksuchspray

frostsicher bis -15 °C

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27151000 | 12 St | 400 ml Spraydose |



Made in Germany

## FELDER-Gleitmittel für Steckmuffen

### Gleitmittel für alle steckbaren Rohre

- hervorragende Gleitwirkung
- läuft nicht aus
- frei von Säuren und Laugen
- nicht hautreizend
- biologisch abbaubar
- leicht parfümiert

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform          |
|----------|-------|---------------------|
| 27180155 | 30 St | 250 g Dosierflasche |
| 27180160 | 20 St | 500 g Dosierflasche |



## FELDER-Gleitmittel

### für die Montage von Kunststoffverbindungen mit Steckmuffe und Gummiring

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 27180350 | 50 St | 150 g Tube    |
| 27180355 | 50 St | 250 g Tube    |
| 27180360 | 24 St | 500 g Tube    |
| 27180371 | 1 St  | 1,000 kg Dose |



## FERMITEX

### chemischer Rohreiniger

beseitigt einfach, schnell und zuverlässig Verstopfungen, üble Gerüche und gefährliche Bakterien in Abflüssen, taut auch gefrorene Leitungen wieder auf.

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform    |
|----------|-------|---------------|
| 27450470 | 12 St | 1,000 kg Dose |

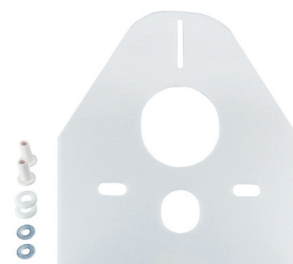


## Schallschutz-Set für Wand-WC und Bidet

### mit Prüfzeugnis

Dicke 4 mm

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform         |
|----------|-------|--------------------|
| 27900025 | 15 St | Kartons à 15 Stück |





## Lecksuchspray

**mit DVGW-Prüfzeichen**

Dichtigkeitsprüfmittel

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27150000 | 12 St | 400 ml Spraydose |
| 27150075 | 1 St  | 5 l Kanister     |
| 27150100 | 1 St  | 10 l Kanister    |

## Lecksuchspray

**frostsicher bis -15 °C**

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27151000 | 12 St | 400 ml Spraydose |



## Brennerreiniger-Spray

**Reinigungs- und Entfettungsspray**

für alle stark verschmutzten Brennerteile

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27680061 | 12 St | 500 ml Spraydose |



## Universal-Kessel-Reiniger-Schaum

**Spezialreiniger für gas- und ölbetriebene Kesselanlagen**

(z.B. Wartung von Gasthermen)

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27660061 | 12 St | 500 ml Spraydose |



## Schneidöl-Spray

**mit DVGW-Prüfzeichen**

lebensmittelecht, Wirkstoffkombination enthält keine aggressiven Zusätze, wirkt korrosionsschützend

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27230000 | 12 St | 400 ml Spraydose |



**Made in Germany**

## Rostlöser-Spray, säurefrei

**schützt vor Korrosion**  
feuchtigkeitsverdrängend

| Art.-Nr. | VE    | Lieferform       |
|----------|-------|------------------|
| 27220000 | 12 St | 400 ml Spraydose |



## Trennspray

**Trennspray für die Schutzgas- und Elektrodenhandschweißung,**  
**verhindert die Verkrustung der Brennerdüsen und das**  
**Festbrennen von Schweißspitzen**  
400 ml Spraydosen

| Art.-Nr. | VE    | Beschreibung                                               |
|----------|-------|------------------------------------------------------------|
| 27170000 | 12 St | <b>Silikonspray</b><br>silikonhaltiges Trennspray          |
| 27172000 | 12 St | <b>Trennspray, silikonfrei</b><br>silikonfreies Trennspray |



## Metall-Farb-Spray

**bildet eine schnelltrocknende und dauerhaft festhaltende**  
**Korrosionsschutzschicht auf allen Metalloberflächen, Holz,**  
**Keramik, Glas, etc.**  
400 ml Spraydosen

| Art.-Nr. | VE    | Beschreibung                                                                           |
|----------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 27210000 | 12 St | <b>Zink-Spray</b><br>Schutzschicht aus mikrofeinem Zinkstaub                           |
| 27211000 | 12 St | <b>Aluminium-Spray</b><br>ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte) |
| 27215000 | 12 St | <b>Zink-Alu-Mix-Spray</b><br>Schutzschicht aus mikrofeinem Zinkstaub                   |
| 27212000 | 12 St | <b>Edelstahl-Spray</b><br>kurzfristig hitzebeständig bis 300 °C                        |
| 27213000 | 12 St | <b>Kupferspray</b><br>ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte)     |
| 27214000 | 12 St | <b>Messing-Spray</b><br>ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte)   |

